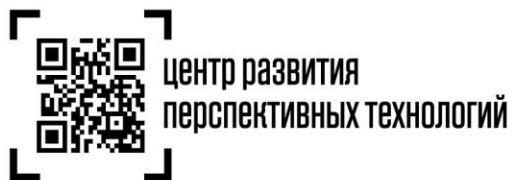




центр развития
перспективных технологий

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ И ДИСТРИБЬЮТЕРОВ ЛЕКАРСТВЕННЫХ ПРЕПАРАТОВ





центр развития
перспективных технологий

О КОМПАНИИ

Центр развития перспективных технологий создан для реализации глобальных проектов в цифровой экономике.

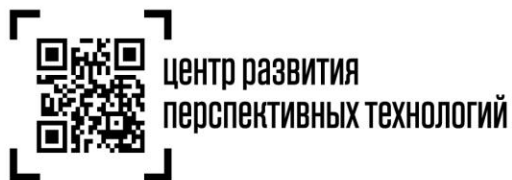
На основе государственно-частного партнерства **ЦРПТ** реализует систему цифровой маркировки и прослеживания товаров в России. В октябре 2017 года компания была выбрана в качестве оператора программы локализации оборудования для маркировки лекарственных препаратов на производственных площадях концерна «Автоматика» (ГК «Ростех»).

Центр развития перспективных технологий предлагает фармацевтическим предприятиям 8 моделей оборудования для ручной, полуавтоматической и автоматической маркировки лекарственных препаратов по ценам от 30% до 40% выгоднее зарубежной техники.

ЦРПТ осуществляет полный комплекс мероприятий:

- Поставка оборудования и ПО «под ключ»;
- Интеграция оборудования в производственный ландшафт фармацевтического предприятия;
- Интеграция ПО в систему управления производством лекарственных препаратов;
- Разработка пакета документов на валидацию оборудования и ПО согласно российским инспекционным требованиям и требованиям GMP;
- Техническое обслуживание оборудования и техническая поддержка ПО.





КОНТРОЛЬНЫЙ (ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ) ЗНАК (КИЗ) ВТОРИЧНАЯ УПАКОВКА

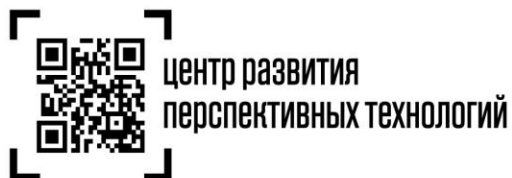
СОСТАВ ДАННЫХ ДВУМЕРНОГО ШТРИХОВОГО КОДА:

1. Идентификационный номер лекарственного препарата (GTIN). Количество цифровых символов – 14.
2. Индивидуальный серийный номер вторичной упаковки лекарственного препарата. Количество символов в цифровой или буквенно-цифровой последовательности – 13.
3. Код ТН ВЭД. Количество цифровых символов в коде ТНВЭД – 4
4. Номер производственной серии лекарственного препарата*
5. Дата истечения срока годности *

* Не является обязательным.



Ki3 DataMatrix ECC-200



КОНТРОЛЬНЫЙ (ИДЕНТИФИКАЦИОННЫЙ) ЗНАК (КИЗ) ТРЕТИЧНАЯ УПАКОВКА

Первый тип – для кодирования в КИЗ и нанесения на третичную упаковку при выполнении операции агрегирования эмитентами КИЗ – Serial Shipping Container Code (SSCC);

Второй тип – для кодирования в КИЗ и нанесения на заводскую упаковку при выполнении эмитентами КИЗ операции агрегирования первого уровня с одним кодом продукта (GTIN);

Третий тип – для использования при выполнении операции агрегирования организациями оптовой торговли ЛП, не вступившими в ГС1 РУС.

Code 128

количество цифр может достигать 70

40% высота, 70% ширина



12345678901234567890

100% высота, 100% ширина



12345678901234567890

тоже самое, но без цифр внизу

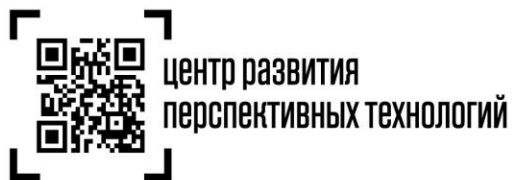




центр развития
перспективных технологий

СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И СТОИМОСТЬ РЕШЕНИЯ

Маркировка	Предшествующее оборудование	Сериализация	Агрегация	Стоимость Решения (Руб.)
Автоматическая маркировка	Картонажная машина	MARK-FULL	Гофроукладчик	от 4 676 тыс.
Полуавтоматическая маркировка		Чеквеер	MARK-S	BOX900 / BOX1200 / BOX600D
	Линия S. Станция сериализации		Линия S. Станция агрегации	от 15 456 тыс.
		Ручная подача	MARK-FULL-H	Гофроукладчик
Ручная маркировка	PRINT-M		BOX-M	от 1 596 тыс.



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К. СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ MARK-S

Станция сериализации «MARK-S» маркирует вторичную картонную упаковку лекарственных препаратов двумерным штриховым кодом. Нанесение кода соответствует всем требованиям ИС «Маркировка» и министерства Здравоохранения РФ.

Код, содержащий все необходимые данные, печатается сбоку, на клапане упаковки.

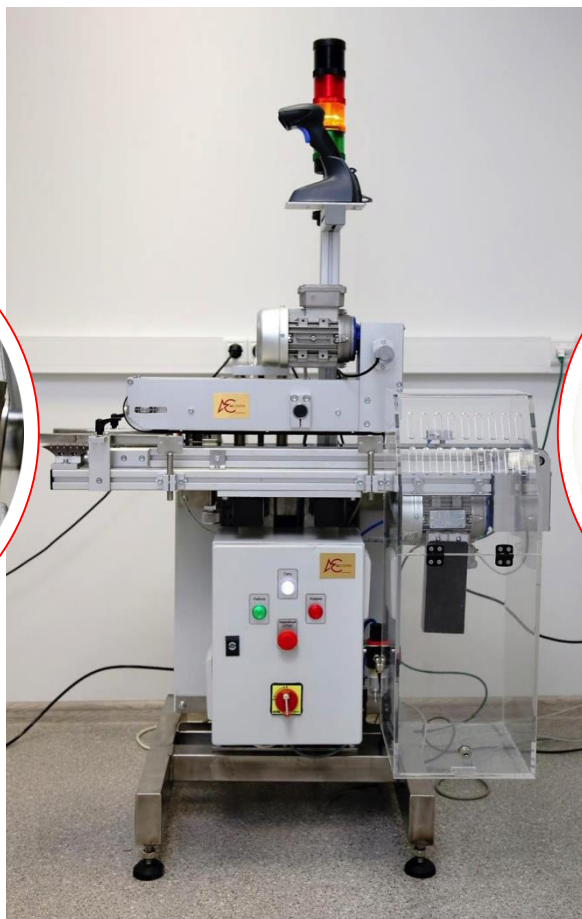
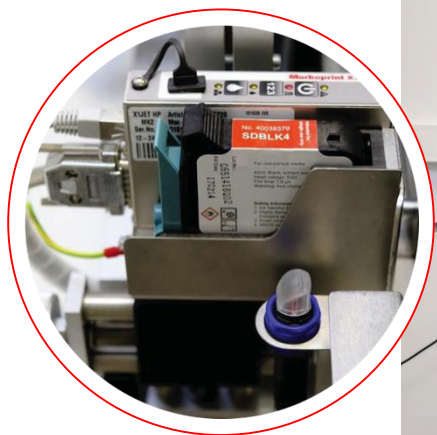
Станция используется когда упаковка в короба производится вручную, в произвольной последовательности после маркировки.

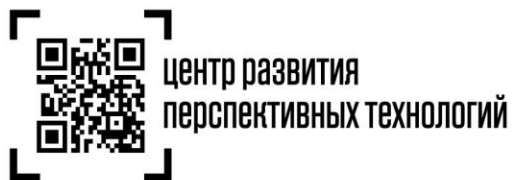
Характеристика оборудования	Значение
Производительность	300 пач/мин
Размеры пачки (ДхШхВ)	
Мин.	60X12 мм
Макс.	170X70 мм
Опционально	400X400 мм
Макс. вес пачки	400 г
Габариты оборудования	1005X601X1193 мм
Вес оборудования	95 кг
Печатные головки	1 шт.
Питание	230В (50 Гц)
Потребление тока	10 А
Подача воздуха	6 бар
Высота конвейера	730 – 820 мм 820 – 910 мм



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К. СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ MARK-S





центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К. КОМПЛЕКС СЕРИАЛИЗАЦИИ И АГРЕГАЦИИ MARK-FULL

Комплекс сериализации и агрегации «MARK-FULL» представляет из себя объединенное решение Станции сериализации «MARK-S» и автоматической агрегации по счётчику наполнения короба.

Комплекс встраивается в конвейер после чеквеера и перед гофроукладчиком. Позволяет провести маркировку вторичной упаковки, отобрать образцы, списать поврежденные пачки, агрегировать упаковки в короба и напечатать на них этикетки.

Также, есть модификация «MARK-FULL-H» с ручной подачей вторичной упаковки на сериализацию.

Характеристика оборудования	Значение
Производительность	300 пач/мин
Размеры пачки (ДхШхВ)	
Мин.	60X12 мм
Макс.	170X70 мм
Опционально	400X400 мм
Макс. вес пачки	400 г
Габариты оборудования	1005X601X1193 мм
Вес оборудования	95 кг
Печатные головки	1 шт.
Питание	230В (50 Гц)
Потребление тока	10 А
Подача воздуха	6 бар
Высота конвейера	730 – 820 мм 820 – 910 мм



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К. КОМПЛЕКС СЕРИАЛИЗАЦИИ И АГРЕГАЦИИ MARK-FULL



Комплекс сериализации и агрегации
«MARK-FULL»



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К. КОМПЛЕКСЫ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ АГРЕГАЦИИ BOX900/BOX1200/BOX600D

Комплексы полуавтоматической агрегации «BOX900» и «BOX1200» позволяют послойно считывать КИЗ вторичных упаковок, сложенные в короба, с последующей печатью групповой этикетки. Осуществляется контроль наполнения каждого слоя.

Количество сканеров и камер на рабочем месте зависит от размеров коробов, разрешения кода на упаковке, количества упаковок в слое, количества слоев в коробе. Есть возможность отбора образцов или списания поврежденной пачки.

Комплекс «BOX600D» оснащен двумя рабочими местами.

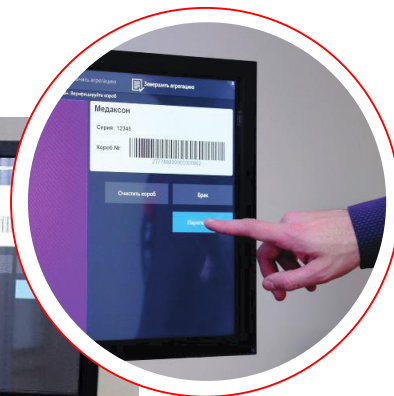
Характеристика оборудования	Значение
Размер короба	380x300 мм (BOX900) 400x300 мм (BOX1200)
Высота упаковки	Макс. 150 мм
Разрешение кода на упаковке	0,42 мм
Количество слоев в коробе	2
Сканирующий элемент	9 Сканеров (BOX1200) Камера (BOX900)
Количество рабочих мест	1 (BOX900/BOX1200) 2 (BOX600D)
Дисплей	15" сенсорный



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К.

КОМПЛЕКСЫ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ
АГРЕГАЦИИ ВОХ900/ВОХ1200/ВОХ600D





центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ S. СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ

Полностью автоматическая Станция сериализации наносит коды способом прямой маркировки с 3-х сторон пачки. Станция предназначена для маркировки пачек высотой от 15 до 400 мм. Скорость маркировки – до 400 единиц в минуту.

Станция сериализации оснащена системой контроля со встроенным блоком отбраковки пачек с невалидным кодом. Станция интегрируется в действующие производственные линии.

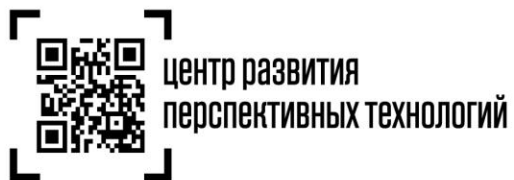
Характеристика оборудования	Значение
Производительность	400 пач/мин
Размеры пачки (ДхШхВ)	
Мин.	40X30X10 мм
Макс.	240X140X110 мм
Макс. вес пачки	400 г
Габариты оборудования	1100X800X1900 мм
Вес оборудования	423 кг
Печатные головки	До 6 шт. (3 позиции)
Питание	230В (50 Гц)
Потребление тока	10 А
Подача воздуха	6 бар
Высота конвейера	750-960 мм (регулируемая)



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ S. СТАНЦИЯ СЕРИАЛИЗАЦИИ





центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ S. СТАНЦИЯ АГРЕГАЦИИ

Мобильная Станция агрегации (на колесах) имеет два регулируемые настраиваемые HD-камеры для считывания кодов сверху и снизу.
Функция считывания кода сверху короба обеспечивает оптимальную эффективность процесса.

Станция агрегирования оснащена двумя принтерами (короб и паллета) и функцией регулирования принтеров по высоте для непрерывной маркировки.

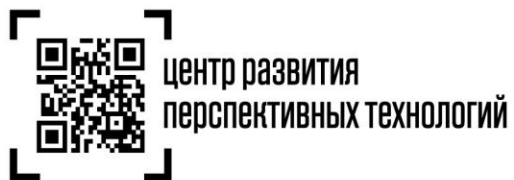
Характеристика оборудования	Значение
Разъемы	Блок питания и RJ45 Ethernet
Загрузка продукта	Ручная
Количество принтеров (опционально)	2
Габариты оборудования	2234X680X1440 мм
Вес оборудования	467 кг
Количество камер (опционально)	2
Верхняя камера	600X400X500 мм
Нижняя камера	Площадь А3
Питание	230В (50 Гц)
Потребление тока	10 А



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ S. СТАНЦИЯ АГРЕГАЦИИ





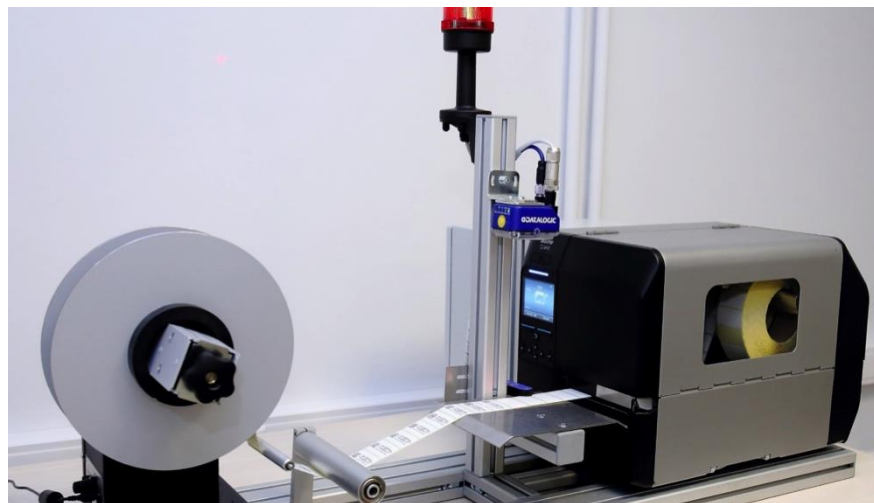
ЛИНИЯ К.

КОМПЛЕКС ПЕЧАТИ НА ЭТИКЕТКАХ PRINT-M

Комплекс «PRINT-M» осуществляет печать уникальных кодов на этикетках предварительно, перед началом процесса упаковки лекарственного препарата.

При печати осуществляется контроль читаемости и класс качества печати в соответствии с требованиями министерства здравоохранения.

Марки не прошедшие контроль, удаляются из рулона в ручную.



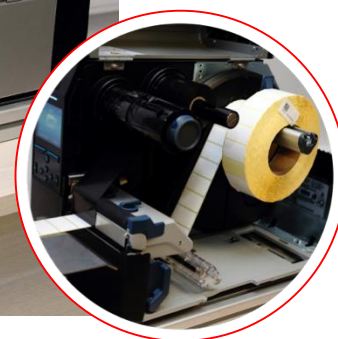
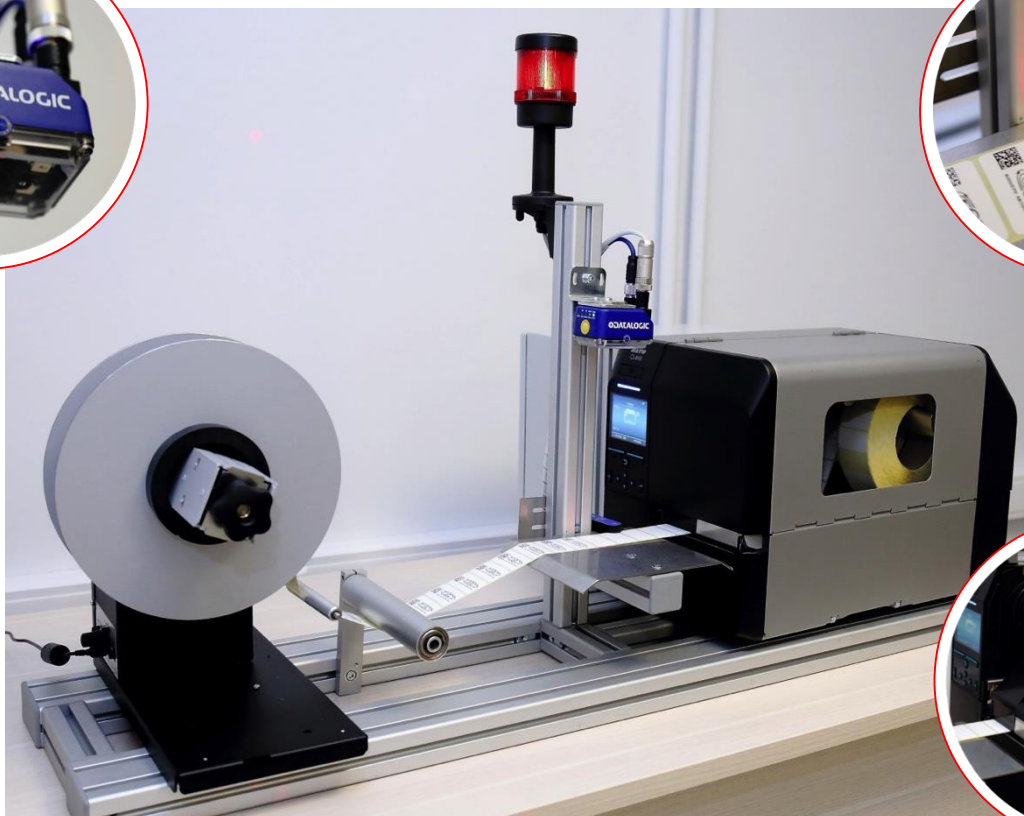
Характеристика оборудования	Значение
Ширина печати	104 мм
Максимальная скорость печати	До 100 мм/сек
Верифицируемый код	2D
Сигнализация световая	Красная лампа
Интерфейс	Ethernet
Намотка на втулку	40, 76 мм



центр развития
перспективных технологий

ЛИНИЯ К.

КОМПЛЕКС ПЕЧАТИ НА ЭТИКЕТКАХ
PRINT-M





центр развития
перспективных технологий

СХЕМЫ ВКЛЮЧЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ И СТОИМОСТЬ РЕШЕНИЯ

Маркировка	Предшествующее оборудование	Сериализация	Агрегация	Стоимость Решения (Руб.)
Автоматическая маркировка	Картонажная машина	MARK-FULL	Гофроукладчик	от 4 676 тыс.
Полуавтоматическая маркировка		Чеквеер	MARK-S	BOX900 / BOX1200 / BOX600D
	Линия S. Станция сериализации		Линия S. Станция агрегации	от 15 456 тыс.
		Ручная подача	MARK-FULL-H	Гофроукладчик
Ручная маркировка	PRINT-M		BOX-M	от 1 596 тыс.



центр развития
перспективных технологий

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



«Центр развития перспективных технологий»

129090, Россия, Москва, Проспект Мира, 6
www.crpt.ru

тел. 8 (499) 350-85-59
info@crptech.ru